

インシュロックタイ結束工具

タイメイト® MK7

取扱説明書

このたびは、ヘラマンタイトンの結束工具「タイメイト® MK7」をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。ご使用の際にはこの取扱説明書をお読みになり、正しくご使用ください。

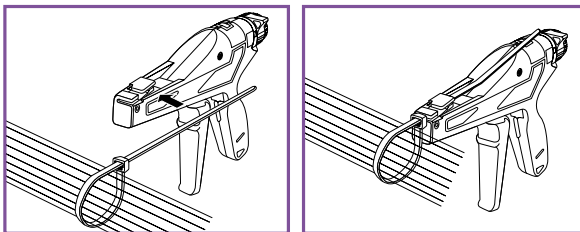
■ 締め付け強度調節

- 1) 下記表を参考に締め付け強度を設定して下さい。
- 2) 指示値の1~3の場合はミニマム(MIN)、4~5の場合はインターミディエット(INT)、6~8の場合は、スタンダード(STD)へ、カム・テンション・ノブ(大)を回し矢印に合わせて切り替えます。次に、指示値1~8の微調整を行います。
- 3) 工具上部のテンション表示を見ながらファイン・アジャストメント・ノブ(小)を回し、目盛りを合わせれば締め付け強度調節は完了です。

| 指示値 | 締め付け強度(参考値) 単位:N | 適合タイ幅 |
|-----|------------------|-----------|
| 1 | 30~65 | 2.2~2.5mm |
| 2 | 40~75 | |
| 3 | 50~90 | |
| 4 | 60~100 | 2.8~4.0mm |
| 5 | 75~115 | |
| 6 | 80~125 | |
| 7 | 100~145 | 4.6~5.0mm |
| 8 | 115~160 | |

※記述の工具締め付け強度値は66ナイロン製タイ使用時の目安です。
また、被結束物のサイズによっても指示値が異なることがあります。

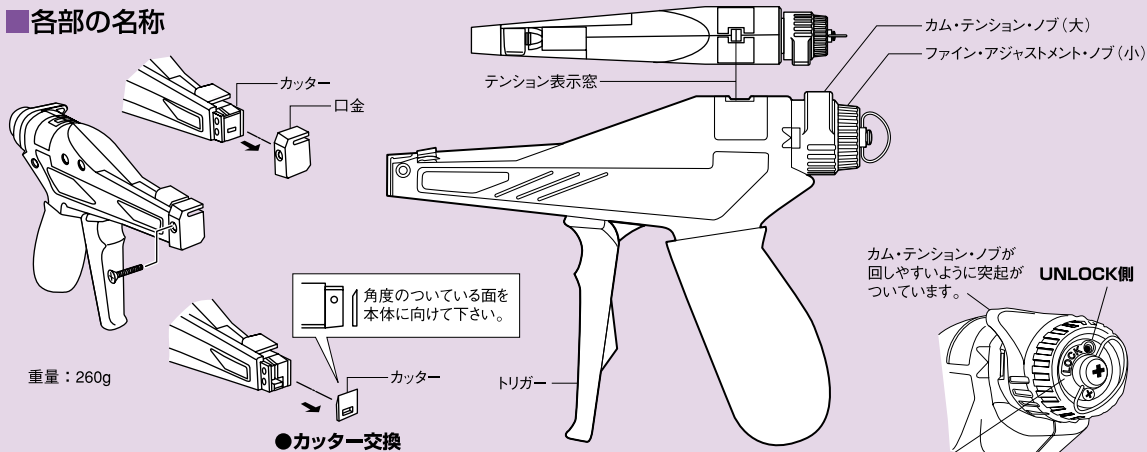
■ タイの締め付け、切断方法



最初に、手で結束タイをある程度締め付けます。
タイメイト® MK7に結束タイを挟み込み、トリガーを引きます。
束線に対し設定しておいた締め付け力加わり、余分な結束タイは切断されます。

■ インシュロックタイ幅：2.2~5.0mm

■ 各部の名称



重量：260g

● カッター交換

● オプションとして、替口金と替刃を用意しております。

※標準品は、タイ切り残し0mm(MK7-301)です。

■ 替刃：MK7-449

| 口金イラスト | 型番 | タイ切り残し |
|--------|---------|--------|
| | MK7-548 | 2mm残し |
| | MK7-567 | 3mm残し |

カム・テンション・ノブが回しやすいように突起が UNLOCK側 付いています。

LOCK側

ネジが奥まで入るように入段付になっています。

● ファインアジャストメント・ノブの固定

「LOCK」側にネジを入れるとファインアジャストメント・ノブの固定ができます。

※工場出荷時は「UNLOCK」側にネジが入っています。

HellermannTyton

ヘラマンタイトン株式会社

<http://www.hellermanntyton.co.jp>

■ 東日本販売課
● 東京オフィス：〒151-0073 東京都渋谷区笹塚1-48-3 住友不動産笹塚太陽ビル6F
TEL:03-5790-3113 FAX:03-5790-3123
● 仙台オフィス：〒981-3133 仙台市泉区泉中央4-11-6 ファーストSS 2F
TEL:022-371-1593 FAX:022-371-1590
■ 中日本販売課
● 名古屋オフィス：〒465-0092 名古屋市中東区社台3-46
TEL:052-774-6331(代) FAX:052-774-6531

■ 西日本販売課
● 大阪オフィス：〒532-0003 大阪市淀川区宮原3-3-31 上村ニッセイビル12F
TEL:06-6395-8610 FAX:06-6395-8630
● 福岡オフィス：〒812-0013 福岡市博多区博多駅東1-3-3 博多ダイビル2F
TEL:092-481-8780(代) FAX:092-481-8778