

インシュロックタイ結束工具

タイメイト® MK9

取扱説明書

このたびは、ヘラマンタイトンの結束工具「タイメイト® MK9」をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。ご使用の際にはこの取扱説明書をお読みにわり、正しくご使用ください。

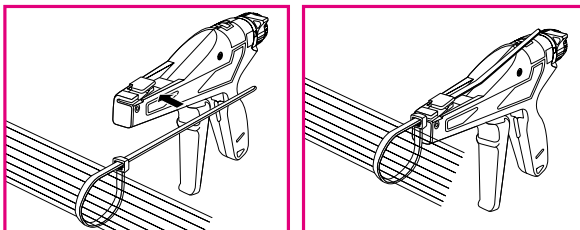
■ 締め付け強度調節

- 1) 下記表を参考に締め付け強度を設定して下さい。
- 2) 指示値の1~4の場合は、スタンダード (STD) へ、指示値5~8の場合は、ヘビー (HVY) へカム・テンション・ノブ (大) を回し矢印に合わせて切り替えます。次に、指示値1~4および、5~8の微調整を行います。
- 3) 工具上部のテンション表示を見ながらファイン・アジャストメント・ノブ (小) を回し、目盛りを合わせれば締め付け強度調節は完了です。

指示値	締め付け強度 (参考値) 単位:N	適合タイ幅
1	76~127	3.5~4.0mm
2	112~163	4.0~5.0mm
3	134~185	
4	160~226	5.0~8.7mm
5	186~252	
6	223~283	
7	246~309	8.7~12.5mm SELタイ
8	271~341	

※記述の工具締め付け強度値は66ナイロン製タイ使用時の目安です。また、被結束物のサイズによっても指示値が異なることがあります。

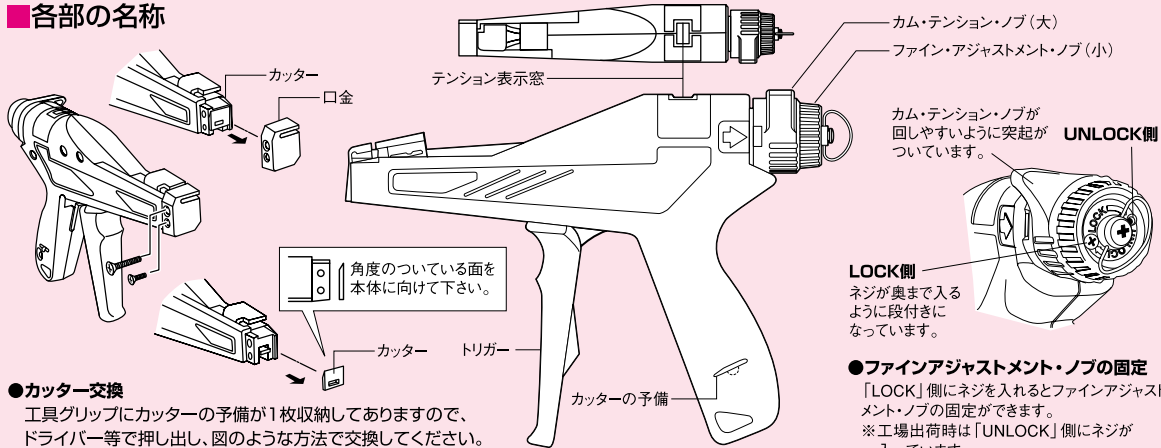
■ タイの締付け、切断方法



最初に、手で結束タイをある程度締め付けます。タイメイト® MK9に結束タイを挟み込み、トリガーを引きます。束線に対し設定しておいた締め付け力が加わり、余分な結束タイは切断されます。

■ インシュロックタイ幅：3.5~12.5mm

■ 各部の名称



●オプションとして、替口金と替刃を用意しております。

※標準品は、タイ切り残し0mm (MK9-P201-0) です。

■替刃：MK9-P221

口金イラスト	型番	タイ切り残し	注記
	MK9-P201-2	2mm残し	
	MK9-P201-3	3mm残し	
	MK9-P201-4F	4mm残し	
	MK9-P201-4	4mm残し	RT50SSF RT50RSF RT50SSF5.4 REL30SDP6 RT50SD6 専用口金
	MK9-P201-5	5mm残し	
	MK9-P201-7	7mm残し	RT50SSF RT50RSF RT50SSF5.4 REL30SDP6 RT50SD6 専用口金
	MK9-P201-PM1		OS170-FT7 専用口金
	MK9-P201-PM2		OS170-FT7-LH 専用口金
	MK9-P201-PM3		OS160-FT5-HSW OS130 OS190 専用口金

HellermannTyton

ヘラマンタイトン株式会社

<http://www.hellermannTyton.co.jp>

■東日本販売課
●東京オフィス:〒151-0073 東京都渋谷区笹塚1-48-3 住友不動産笹塚太陽ビル6F
TEL:03-5790-3113 FAX:03-5790-3123
●仙台オフィス:〒981-3133 仙台市泉区泉中央4-11-6 ファーストSS 2F
TEL:022-371-1593 FAX:022-371-1590

■中日本販売課
●名古屋オフィス:〒465-0092 名古屋市中東区社台3-46
TEL:052-774-6331 (代) FAX:052-774-6531

■西日本販売課
●大阪オフィス:〒532-0003 大阪市淀川区宮原3-3-31 上村ニッセイビル12F
TEL:06-6395-8610 FAX:06-6395-8630
●福岡オフィス:〒812-0013 福岡市博多区博多駅東1-3-3 博多ダイビル2F
TEL:092-481-8780 (代) FAX:092-481-8778